

Идея Проекта (PIN)

Обзорная информация Проекта МЧР

Данный раздел представляет собой обзор ключевой информации о проекте.

МЧР/СО Проект: Обзорная информация	
Название проекта:	Сокращение выбросов перфторуглеродов в электролизных цехах в производстве алюминия
Страна:	Таджикистан
Местонахождение проекта:	Таджикский Алюминиевый Завод, Турсунзаде, Таджикистан (расположен примерно в 50 км от Душанбе)
Тип проекта	Выбросы парниковых газов – перфторуглероды (ПФУ) Вид деятельности – Сокращение выбросов Область деятельности – Сокращение выбросов ПФУ посредством внедрения метода точечного распределения.
Краткий обзор	<p>Проект направлен на:</p> <ul style="list-style-type: none">• Внедрение средств автоматического контроля для сокращения частотности анодного эффекта.• Изменение метода плавления с традиционного, применяемого на определенном месте (SWPB) на точно-распределительный (PFPB), с целью сокращения выбросов ПФУ в процессе анодного эффекта.• Модернизация системы газоулавливателей для улавливания газов, включая ПФУ. <p>Плавильная печь в Таджикистане является самой большой в странах СНГ. Ее ежегодная продукция первичного алюминия составила 380 000 т в 2005 г. Но в настоящее время, она выбрасывает огромное количество ПФУ в атмосферу.</p> <p>На сегодня старые плавильные средства SWPB выбрасывают в атмосферу более 12.5 т CO₂ эквивалента на 1 тонну алюминиевой продукции (согласно руководствам МГЭИК)</p>
Ожидаемая дата завершения проекта:	Проект будет осуществлен в течении не менее 24 - 36 месяцев после определения даты финансирования.
Ожидаемое сокращение выбросов в год	До 2008 г.: 0 CO ₂ экв./год 2009-2012 гг.: 4 427 000 т CO ₂ экв./год 2013-2017 гг.: 4 427 000 т CO ₂ экв. /год

Ожидаемые инвестиционные расходы проекта	1 00 миллионов дол. США
Ожидаемые операционные расходы проекта	Будут уточнены в PDD
Ожидаемый доход от проекта	Выработка только CER
Ожидаемое финансирование	Согласно финансовому плану

1. Общая информация о стране, осуществляющей проект

Объект осуществления проекта будет рассматриваться как специально установленная компания (SPC), члены которой будут в дальнейшем определены участниками проекта.

Основная деятельность:

- Модификация средств плавления алюминия и переход из системы SWPB в систему RWPB с учетом средств автоматического контроля и системы газоулавливателей;
- Генерация и продажа CER.

2. Предпосылки проекта

Сокращения выбросов возникают за счет:

- Сокращения выбросов ПФУ путем внедрения системы RFPB с учетом средств автоматического контроля и замены системы SWPB

В настоящее время проектные выбросы составляют:

- Выбросы ПФУ от системы RFPB
- Выбросы CO₂ от химической реакции в ходе плавления

Текущий статус проекта

Проект находится в стадии разработки и планирования. Была изучена предварительная выполнимость проекта и определены потенциальные поставщики системы RFPB, проектное управление и соответствующие инженерные услуги.

Соответствующие законодательные и институциональные рамки

Дальнейший законодательный и институциональный анализ будет проведен в фазе Документа Дизайна Проекта, после ратификации Киотского Протокола Правительством Таджикистан.

3. Технология

Деятельность проекта будет разработана путем:

- Внедрения средств автоматического контроля с целью сокращения частотности анодного эффекта.
- Изменение метода плавления с традиционного, применяемого на определенном месте (SWPB) на точечно-распределительный (PFPB) с целью сокращения выбросов ПФУ в процессе анодного эффекта.
- Модернизация системы газоулавливателей для улавливания газов, включая ПФУ.

4. Сокращение выбросов

В соответствии с данным проектом были приведены 2 основных компонента по сокращению выбросов:

1. *Ожидаемые (проектные) выбросы ПГ как результат применения системы PFPB:*

На 1 т алюминиевой продукции генерируется 0.85 т CO₂ эквивалента ПФУ (согласно Руководству МГЭИК).

От химической реакции в ходе плавления на 1 т алюминиевой продукции выбросы составляют 1.7 т CO₂

Ожидаемые выбросы могут быть подсчитаны следующим образом: 380 000 т алюминиевой продукции в год – х (0.85+1.7) т CO₂ эквивалента генерируемой на 1 т алюминиевой продукции = 969 000 т CO₂ эквивалента.

2. *Базовая линия выбросов ПГ от стандартной системы SWPB:*

На 1 т. алюминиевой продукции генерируется 12.5 т CO₂ эквивалента ПФУ (в соответствии с Руководством МГЭИК).

От химической реакции в ходе плавления на 1 т алюминиевой продукции выбросы составляют 1.7 т – CO₂

Ожидаемые выбросы могут быть подсчитаны следующим образом: 380 000 т – алюминиевой продукции в год – х (12.5+1.7) т CO₂ эквивалента генерируемой на 1 т алюминиевой продукции = 5 396 000 т CO₂ эквивалента.

3. *Общее сокращение выбросов ПГ:*

Общее количество сокращения выбросов ПГ оцениваются, как $5\,396\,000 - 969\,000 = 4\,427\,000$ т CO₂ эквивалента.

5. Предварительная оценка расходов проекта

Общая сумма капитальных расходов 100 млн. дол. США включает :

- Оборудование – 80%
- Строительство – 10%
- Дизайн и проектировка (инженерия) – 5 %
- Разрешения и сертификаты – 3 %
- Другое – 2 %

6. Финансирование проекта и осуществление

Финансирование проекта будет возможным после ратификации Киотского Протокола Правительством Таджикистан.

контактная адрес:

cc_center@meteo.tj

tel/fax: 992 372 27 61 81